



Ремонт коробок передач и насосов

Продукция с именем Loctite® способствует:

- Предотвращению дорогостоящих ремонтов при выходе из строя оборудования
- Увеличивает надёжность и улучшает функциональность
- Позволяет формировать прокладки любого размера и конфигурации
- Уплотняет резьбовые соединения при низких температурах
- Предотвращает коррозию и взаимное фреттинг

Ремонт коробок передач

Коробки передач должны обладать широким спектром применения и высокой надёжностью в большой гамме механизмов, где требуется передача мощности. Коробки передач испытывают значительные нагрузки и потому их надёжность является важнейшим показателем.

Применение продукции Loctite® способствует повышению надёжности работы, продлению ресурса, обеспечивает проведение быстрого ремонта с минимальным временем простоя коробки передач для ремонта.

Используйте резьбовой фиксатор Loctite® 222 или Loctite® 243 для предотвращения ослабления затяжки резьбовых соединений. Подробные сведения о данных продуктах изложены на стр. 10+11

Уплотнения фланцев любой формы и размера можно выполнять при помощи герметика фланцев Loctite® 518. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 15

Используйте резьбовой фиксатор средней прочности Loctite® 243 для предотвращения разбивания шпоночных пазов. Для их ремонта применяйте состав Loctite® 660. Подробные сведения о данных продуктах изложены на стр. 10+16

Герметизация крышек выполняется с помощью герметика для фланцевых соединений Loctite® 5910. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 15

Детали арматуры фиксируются и герметизируются в любом положении при помощи резьбовых герметиков Loctite® 577 or Loctite® 572. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 13

Для фиксации стяжных болтов и их защиты от коррозии пользуйтесь резьбовым фиксатором средней прочности Loctite® 243. Подробные сведения о данном продукте изложены на стр. 11

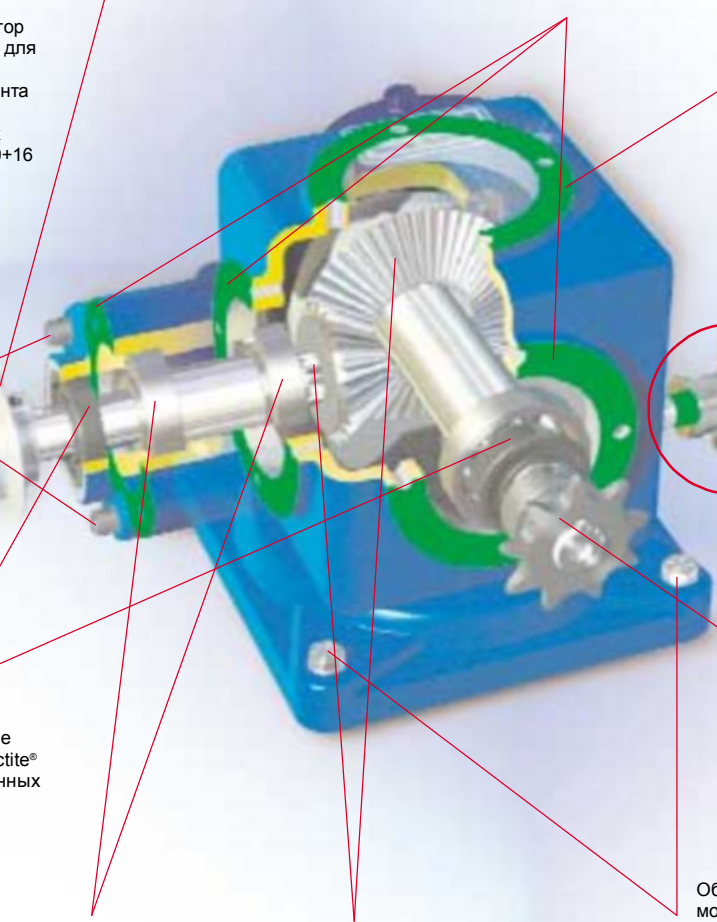
Для герметизации сальников в корпусе используйте резьбовые фиксаторы Loctite® 243 или Loctite® 248. Подробные сведения о данных продуктах изложены на стр. 11

Предотвратить износ шпоночного паза можно при помощи резьбового фиксатора средней прочности Loctite® 243. Для ремонта шпоночного паза можно использовать состав Loctite® 660. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 10+16

Для фиксации подшипника в гнезде используйте продукт Loctite® 603. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 17

Для увеличения надёжности и прочности конических передач, валов, для ремонта прослабленных поверхностей деталей используйте фиксатор Loctite® 648. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 17

Обеспечение постоянного момента затяжки болтов достигается при помощи резьбового фиксатора повышенной прочности Loctite® 2701. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 11





Ремонт насосов

Проточные части насосов, рабочие колёса и улитки подвержены коррозионному, эрозионному и кавитационному износу, а также – механическим повреждениям. Последствия этих повреждений можно эффективно и без больших затрат устранить при помощи продукции Loctite®.

Для фиксации подшипника в гнезде используйте фиксатор Loctite® 603. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 17

Уплотнения фланцев любого размера можно выполнить при помощи герметика фланцев Loctite® 518. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 15

Для защиты насосов от агрессивных сред и эрозии применяется химически стойкое покрытие Loctite® Nordbak® 7221. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 35

Loctite® 8023 предотвращает коррозию и задиры анкерных болтов. Продукт может применяться в морском судостроении и судоремонте. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 28

Предотвратить люфт в шпоночном соединении можно при помощи резьбового фиксатора средней прочности Loctite® 243. Для ремонта шпоночного паза можно использовать состав Loctite® 660. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 11+16

Для предотвращения ослабления затяжки резьбовых соединений используйте резьбовой фиксатор Loctite® 222 или Loctite® 243. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 10+11

Для герметизации сальников в корпусе используйте резьбовые фиксаторы Loctite® 243 или Loctite® 248. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 11

Для смазки и защиты кольцевых уплотнений используется состав Loctite® 8104. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 26

Для герметизации резьбовых частей арматуры используются резьбовые герметики Loctite® 577 или Loctite® 572. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 13

Обеспечение постоянного момента затяжки болтов достигается при помощи резьбового фиксатора повышенной прочности Loctite® 2701 High Strength Threadlocker. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 11

Для фиксации стяжных болтов и их защиты от коррозии пользуйтесь резьбовым фиксатором средней прочности Loctite® 243. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 11

Для восстановления и защиты изношенных улиток насосов используется серое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7227 или белое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7228. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 34+35

Для восстановления лопастей насосных колёс и для нанесения на них защитного слоя используется серое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7227 или белое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7228. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 35

Для предотвращения задиры и коррозии гаек крепления сальников и против прихвата насосного колеса к валу применяется (в том числе в судостроении) смазка Loctite® 8023 Marine Grade Anti-Seize. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 28

Для герметизации и защиты промывочных штуцеров оборудования применяется резьбовой герметик Loctite® 572. Подробные сведения о продукции изложены на стр. 13