



Фиксация резьбы - Фиксация резьбовых соединений

Вибростойкость

Однокомпонентный продукт - чистое и простое применение

Использование с любыми размерами крепежа - снижение складских расходов

Возможность герметизации резьбы - сверление сквозных отверстий

Резьбовые части в сборе?

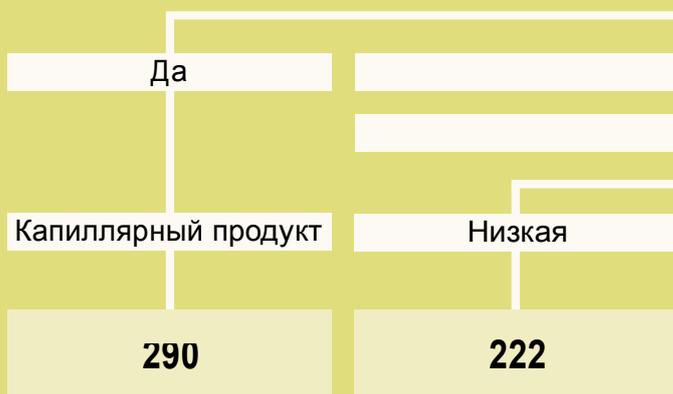
Полезные советы:

Перед нанесением клея очистите детали при помощи Loctite® 7063. В случае если фиксатор будет наноситься при температуре ниже 5 °С, произведите предварительную обработку деталей при помощи Loctite® 7240 (активатор)

В случае если детали были в контакте с водными мощными растворами или с СОЖ, которые оставляют защитный слой на поверхности, промойте их горячей водой

Если одна из поверхностей является пластиковой, см. стр. 18-19 Моментальное склеивание

Решение



Диаметр резьбы	До М6	До М36
Прочность	Средн./Высок.	Низкая
Функциональная прочность *	3 часа	6 часов
Breakaway Torque M10 bolts	10 Nm	6 Nm
Длительная температурная стойкость	+150 °С	+150 °С
Упаковка	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

* обычное значение при 22 °С

Примеры применения



Loctite® 290

Рекомендуется для фиксации предварительно собранных соединений, например, инструментальных болтов, электрических соединителей и установочных винтов.



Loctite® 222

Рекомендуется для фиксации низкой прочности регулировочных винтов, винтов с потайной головкой и установочных винтов; на кольцах, шкивах, резцедержателях и регуляторах. Также используется на металлах с низкой прочностью, таких как, алюминий или латунь, которые могут лопнуть при разборке.

P1 NSF Reg. No.: 123002



Нет

Какая необходима прочность?

Средняя

Высокая

Жидкий

Пастоо разный

Жидкий

Пастоо разный

243

248

2701
(модиф. 270)

268

До M36

До M60

До M20

До M60

Средняя

Средняя

Высокая

Высокая

2 часа

6 часов

6 часов

24 часа

20 Nm

19 Nm

38 Nm

25 Nm

+150 °C

+150 °C

+150 °C

+150 °C

10 ml, 50 ml, 250 ml

9 g, 19 g тубик

10 ml, 50 ml, 250 ml

9 g, 19 g тубик



Loctite® 243

Эффективен на всех типах резьбовых соединений. Предотвращает ослабление деталей, на которые действует вибрация, таких как: насосы, болты крепления двигателя, коробки передач или прессы. Рекомендуется применять там, где необходима разборка при помощи ручного инструмента, для обслуживания и на замасленных поверхностях.
P1 NSF Reg. No.: 123000
сертифицирован ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 248

Удобен в использовании; не капает и не растекается. Удобен для использования там, где нанесение на поверхность затруднено: над, под и вокруг оборудования, на деталях, которые не подлежат перемещению. Эффективен на всех типах металлических резьбовых соединений. Рекомендуется применять там, где необходима разборка - механические станки и прессы, насосы и компрессоры, монтажные болты, коробки передач.
Сертифицировано по ANSI/NSF стандарт 61



Loctite® 2701

(модиф. Loctite® 270)
Для использования со всеми металлическими резьбами (включая нержавеющие стали, и стали с защитными покрытиями, такими как цинк), где не требуется регулярная разборка для проведения обслуживания. Рекомендуется для фиксации шпилек в головке блока цилиндров и корпусе насоса.
P1 NSF Reg. No.: 123006 – только Loctite® 270



Loctite® 268

Удобен в использовании; отсутствие стекания. Применяется в случаях, когда затруднен доступ к месту нанесения продукта - места над, под или около оборудования - на деталях, которые не подлежат перемещению. Эффективен на все типах металлических резьбовых соединений. Рекомендуется применять там, где отсутствует необходимость регулярной разборки - болты крепления подвески, двигателя, крышек подшипников, шпильки.