



Герметизация фланцевых соединений

Обеспечение строго определенной величины расстояния между фланцами.
Отсутствие необходимости сильного прижима фланцев

Заполнение микронеровностей фланцев, отсутствие необходимости шлифования и полирования плоскостей

Детали можно легко демонтировать, даже после длительной эксплуатации

При полном отверждении соединение выдерживает высокое давление

Необходим ли зазор, формируемый существующей прокладкой?

Полезные советы:

Если на деталях есть старых жидких прокладок, удалите их при помощи средства для удаления прокладок Loctite® 7200

Перед герметизацией все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite® 7063

Анаэробные продукты отверждаются только между металлическими деталями при отсутствии воздуха

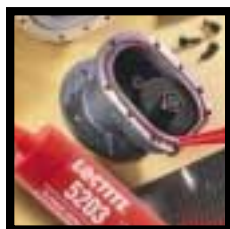
При низкой температур. воздуха нанесите Loctite® 7240

Решение

ДА			
Покрытие существующей металлической прокладки	Позиционирование вырубленной прокладки	Металлы	
Паста	Полутвердый компонент	Полутвердый компонент	Гель
5203	534	548	574

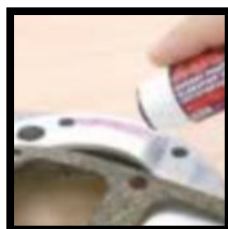
Тип прокладки	Формирующаяся на месте	Используется с вырубными прокладками	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте
Тип фланца	Жесткий	Жесткий или эластичный	Жесткий	Жесткий
Механизм отверждения	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный
Время образования поверхностной пленки	-	-	-	-
Температурная стойкость	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Мгновенная герметизация	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная
Маслостойкость	Превосходная	Хорошая	Хорошая	Превосходная
Стойкость к тосолу	Умеренная	Хорошая	Хорошая	Превосходная
Упаковка	Картридж 50 мл, 300 мл	тюбики 9 г и 19 г	тюбики 9 г и 18 г	Картридж 50 мл, 300 мл

Примеры применения



Loctite® 5203

Рекомендуется для покрытия и повторного использования металлических прокладок для улучшения их герметичности. Небольшое усилие при демонтаже.



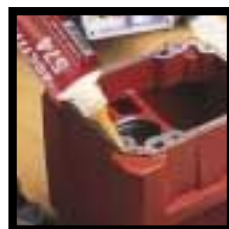
Loctite® 534

Фиксатор прокладок. Клеящий герметик, предназначенный для фиксации прокладок на фланце при сборке агрегатов и узлов. Может наноситься на прокладки из резины, пробки, бумаги и металла.



Loctite® 548

Рекомендуется для всех типов жестких, чугунных, стальных и алюминиевых фланцев.



Loctite® 574

Рекомендуется для использования на жестких металлических деталях, например, детали из чугуна, корпуса насосов и др.



НЕТ			
Величина заполняемого зазора (высота микронеровностей)			
До 0,25 мм		Более 0,25 мм	
Металлы		Пластмассовые или комбинированные (пластмасса/металл)	
Пастоо разный	Пастоо разный	Пастоо разный	Пастоо разный
518	510	5910	5699

Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте
Жесткий	Жесткий	Эластичный	Эластичный
Анаэробный	Анаэробный	Влажность	Влажность
-	-	20 мин	10 мин
150 °C	150 °C	200 °C	200 °C
Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная
Превосходная	Превосходная	Превосходная	Хорошая
Превосходная	Превосходная	Умеренная	Превосходная
Картр. 65 мл, 300 мл	Картр. 50 мл, 160 мл, 250 мл	Картридж 300 мл	Картридж 300 мл



Loctite® 518
Рекомендуется для использования на жестких чугунных, стальных и алюминиевых фланцах.
P1 NSF Reg. No.: 123758



Loctite® 510
Герметизация жестких фланцев. Рекомендуется для использования в тех случаях, если требуется термоям химостойкость.
P1 NSF Reg. No.: 123007



Loctite® 5910
Применяется вместо пробковых и бумажных вырубленных прокладок на фланцах и штампованных крышках из листового металла. Рекомендуется использовать в тех местах, где есть сильная вибрация или изгибающие усилия. Также может использоваться на пластмассовых и окрашенных поверхностях.



Loctite® 5699
Рекомендуется для герметизации всех типов фланцев, включая из штампованного листового металла, там где требуется стойкость к тосолу.
P1 NSF Reg. No.: 122998