



Фиксация цилиндрических узлов

Высокая и средняя прочность продуктов - способность выдерживать высокие нагрузки, отсутствие коррозионного истирания

Заполнение всех микронеровностей - предотвращение коррозии

Отсутствие необходимости в жестких допусках

100 % контакт сопрягаемых поверхностей - нагрузка и напряжение равномерно распределяются по всей площади соединения

Имеет ли узел сильный износ?

Полезные советы:

Перед применением продуктов все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite® 7063

В случае если фиксатор будет наноситься при температуре ниже 5 °С, произведите предварительную обработку поверхности при помощи Loctite® 7240 (активатор)

В случае, если детали были в контакте с моющими растворами или с СОЖ, содержащими нитриты, промойте их горячей водой

Увеличение прочности соединения без изменения его конструкции

ДА
(зазоры до 0,5 мм)

ДА

Жидкий

Решение

660
(с активатором 7240)

641

Необходимая прочность	Высокая	Средний
Скорость отверждения (при комн. температуре на стали)	20 мин	30 мин
Зазор на диаметр	До 0,5 мм	До 0,1 мм
Температурная стойкость	150 °С	150 °С
Упаковка	50 мл	10 мл, 50 мл, 250 мл

Примеры применения



Loctite® 660
(с активатором 7240)
Рекомендуется для соединения сильно изношенных цилиндрических деталей без механической обработки; позволяет повторно использовать разбитые посадочные места подшипников, шпонки, шлицы, конусы и т.д.
P1 NSF Reg. No.: 123704



Loctite® 641
Рекомендуется для соединения деталей с возможностью их демонтажа, например, фиксация подшипников на валу или в посадочном месте.



	НЕТ (зазор до 0,25 мм)		
	Необходима ли разборность соединения для ремонта/о служивания?		
ДА	НЕТ		
	Рабочая температура выше 150 °С?		
	ДА (до 175 °С)	НЕТ	
		Величина зазора	
Полутвердый		До 0,25 мм	До 0,1 мм
668	648	638	603 (модифиц. 601)
Средний	Высокая	Высокая	Высокая
30 минут	5 минут	8 минут	8 минут
До 0,15 мм	До 0,15 мм	До 0,25 мм	До 0,1 мм
150 °С	175 °С	150 °С	150 °С
тюбики 9 г и 19 г	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	10 мл, 50 мл, 250 мл



Loctite® 668

Удобен в использовании; не капает и не растекается. Удобен для использования там, где нанесение на поверхность затруднено: над, под и вокруг оборудования, на деталях, которые не подлежат перемещению. Рекомендуется для всех видов крепления средней прочности.



Loctite® 648

Рекомендуется для соединения деталей, работающих при повышенных температурах с зазором или натягом, например фиксация втулок, подшипников, сальников, вентиляторов и гильз цилиндров.



Loctite® 638

Обеспечивает наилучшую стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам. Рекомендуется для фиксации валов, шестеренок и других цилиндрических деталей.
P1 NSF Reg. No.: 123003
WRC Одобрение 9909511



Loctite® 603

Применяется для фиксации цилиндрических деталей с зазором до 0,1 мм. Может применяться на слегка замасленных поверхностях, где невозможно обеспечить тщательное обезжиривание. Сертифицирован для фиксации подшипников.
P1 NSF Reg. No.: 123003