

2.01.БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

Болты с неполной резьбойDIN931

Болты с шестигранной головкой имеют неполную резьбу.

Применение Рекомендуются для крепления и соединения узлы деталей в машиностроении, строительстве и других отраслях.



DIN931

Материал: углеродистая сталь, класс прочности от 4,6 до 10,9, нержавеющая сталь A2, кислотоупорная сталь A4.

Покрытие: без покрытия, электрооцинкованные, горячеоцинкованные, желтопассивированные, хромированные.

DIN931			
диаметр, мм	длина, мм	ключ, мм	примечание
M4	25–60	7	шестигранная головка
M5	25–100	8	
M6	30–150	10	
M7	30–80	11	
M8	35–240	13	
M10	40–300	17	
M12	45–300	19	
M14	50–500	22	
M16	50–360	24	
M18	60–200	27	
M20	65–340	30	
M22	70–200	32	
M24	70–400	36	
M27	65–300	41	
M30	80–300	46	
M33	100–360	50	
M36	110–500	55	
M39	110–400	60	
M42	140–500	65	
M45	120–400	70	
M48	140–500	75	
M52	160–400	80	
M56	160–440	85	
M60	160–400	90	
M64	180–400	95	

Болты с полной резьбойDIN933

Болты с шестигранной головкой имеют полную резьбу.

Применение Рекомендуются для крепления и соединения узлы деталей в машиностроении, строительстве и других отраслях.



DIN933

Материал: углеродистая сталь, класс прочности от 4,6 до 12,9, нержавеющая сталь A2, кислотоупорная сталь A4.

Покрытие: без покрытия, электрооцинкованные, горячеоцинкованные, желтопассивированные, хромированные.

DIN933			
диаметр, мм	длина, мм	ключ, мм	примечание
M3	5–25	5,5	шестигранная головка
M4	8–50	7	
M5	6–80	8	
M6	8–100	10	
M7	25–40	11	
M8	10–200	13	
M10	10–200	17	
M12	14–240	19	
M14	20–120	22	
M16	20–220	24	
M18	30–80	27	
M20	25–300	30	
M22	40–120	32	
M24	35–220	36	

DIN933

диаметр, мм	длина, мм	ключ, мм	примечание
M27	50–200	41	шестигранная головка
M30	40–300	46	
M33	80–100	50	
M36	60–180	55	
M39	80–100	60	
M42	90–120	65	
M45	90–100	70	
M48	110–120	75	
M52	100–120	80	
M6 4	160	95	

Болты с фланцем DIN6921

Болты с фланцем имеют неполную резьбу.

Применение Рекомендуются для крепления и соединения узлов и деталей в машиностроении, строительстве и других отраслях. Обеспечивают высокую работоспособность крепежных соединений, так как выдерживают большие усилия затяжки.

Особенности Засчет имеющегося фланца большее усилие равномерно распределено по опорной площади соединений, в результате снижается давление под головкой болта на поверхность материала соединяемой детали, исключается применение шайбы, фланец защищает отверстие в соединяемой детали. Если на внутренней поверхности фланца имеется насечка, то болт обладает самостопорящим эффектом.

DIN6921

диаметр, мм	длина, мм	ключ, мм	примечание
M5	10–40	8	шестигранная головка. Возмо- жен вариант с насечкой на нижней стороне фланца
M6	10–60	10	
M8	16–100	13	
M10	20–100	17	
M12	20–120	19	
M14	35–80	22	
M16	35–100	24	
M20	40–120	30	



DIN6921

Материал: углеродистая сталь, класс прочности 8,8 и 10,9, нержавеющая сталь A2.

Покрывтие: желтопассивированные, электрооцинкованные.

2.02. БОЛТЫ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННЫМ ШЛИЦЕМ**Болты с цилиндрической головкой DIN912**

Болты с цилиндрической головкой имеют как полную, так и неполную резьбу.

Применение Рекомендуются для крепления и соединения узлов и деталей в машиностроении, строительстве и других отраслях.

DIN912

диаметр, мм	длина, мм	ключ, мм	примечание
M3	4–40	2,5	цилиндрическая головка
M4	5–80	3	
M5	6–140	4	
M6	6–180	5	
M8	8–200	6	
M10	12–220	8	
M12	16–300	10	
M14	20–200	12	
M16	20–300	14	
M18	35–200	14	
M20	30–310	17	
M22	50–210	17	
M24	40–320	19	
M27	60–200	41	
M30	60–280	22	
M33	70–200	50	
M36	60–300	24	
M42	100–200	65	



DIN912

Материал: углеродистая сталь, класс прочности 8,8 и 12,9, нержавеющая сталь A2, кислотоупорной стали A4.

Покрывтие: безпокрытия, электрооцинкованные, желтопассивированные, хромированные.