

9.01. ЗАКЛЕПКИ ТЯГОВЫЕ

Заклепки DA, AC, SS и CU

Тяговые заклепки производства фирм POP (Англия), GESIPA (Германия), BRALO (Чехия).

Применение Используются для неразъемного соединения тонколистовых металлов, и других твердых и мягких материалов и т. д.

Особенности При установке заклепок доступ необходим только с одной стороны материала. Они бывают открытого или закрытого типа (глухая), с выпуклой или потайной головкой, с широкой головкой DA-TEL. Глухая заклепка обладает влаго- и воздухопроницаемостью. Специальные лепестковые заклепки используются для крепления мягкого материала с внутренней стороны конструкции. Монтаж осуществляется с помощью специального инструмента.

Технические характеристики:

наименование	тип	диаметр, мм	длина, мм	диаметр сверла, мм	max толщина прикрепаемого материала, мм	max допустимая нагрузка, кг	
						на вырывание	на срез
DA	открытая выпуклая головка	2,4	4-8	2,45	0,5-6	66	42
DA	открытая выпуклая головка	3,2	4-14	3,3	0,5-10,5	122	74
			18-25		10,5-22	51	36
DA	открытая выпуклая головка	4	5-20	4,1	0,5-17	158	124
			25-35		17-32	96	68
DA	открытая выпуклая головка	4,8	6-35	4,9	1-30	220	164
DA	открытая выпуклая головка	6,4	12-32	6,5	2,5-27	468	288
DA	открытая потайная головка	3	5-12	3,1	1,5-10	100	74
DA	открытая потайная головка	3,2	6-12	3,3	1,5-8,5	122	74
DA	открытая потайная головка	4	6-18	4,1	2,5-15	158	124
DA	открытая потайная головка	4,8	8-25	4,9	2,5-21	220	164

Технические характеристики:



AC, SS, CU, DA



DA-TEL

наименование	тип	диаметр, мм	длина, мм	диаметр сверла, мм	тах толщина прикрепаемого материала, мм	тах допустимая нагрузка, кг	
						на вырывание	на срез
DA	открытая потайная головка	5	8-25	5,1	2-21	210	182
DA	глухая выпуклая головка	3,2	6,5-12,5	3,3	0,5-8	144	104
DA	глухая выпуклая головка	4	8-12,5	4,1	0,5-8	270	170
DA	глухая выпуклая головка	4,8	8-21	4,9	1-16	354	248
DA	глухая выпуклая головка	6,4	12,5-16	6,5	1,5-9,5	386	356
DA-TEL	открытая выпуклая головка	4,8	10-25	4,9	3,5-19	220	164
DA	лепестковая выпуклая головка	3,2	10-18	3,3	1,5-12,7	72	80
DA	лепестковая выпуклая головка	4	10-28	4,1	3,2-22,2	116	127
DA	лепестковая выпуклая головка	4,8	12-35	4,9	3,2-28,6	161	187
AC,SS	открытая выпуклая головка	3,2	5-14	3,3	0,5-11	156	118
AC,SS	открытая выпуклая головка	4	6-20	4,1	0,5-17	280	210
AC,SS	открытая выпуклая головка	4,8	6-25	4,9	1-19	422	318
AC,SS	открытая выпуклая головка	6,4	8-30	6,5	1-25	700	492
CU	открытая выпуклая головка	3,2	5-10	3,3	0,5-7	100	92
CU	открытая выпуклая головка	4	5-16	4,1	0,5-12,5	258	186

Материал: алюминиевый сплав DA, сталь AC, нержавеющая сталь SS, медь CU, медно-никелевый сплав.

Покрытие: стальные заклепки – оцинкованные, желтопассированные. Заклепки могут быть покрыты защитно-декоративным лаком разных цветов.

Заклепки-гайки

Тяговые заклепки – гайки производства фирма POP (Англия), GESIPA (Германия), BRALO (Чехия).

Применение Предназначены для создания неразъемного соединения тонколистовых материалов, а также для образования соединяемых листовых материалах элемента крепления с внутренней (заклепка-гайка) или наружной (заклепка-болт) метрической резьбой.

Особенности При установке заклепок доступ необходим только с одной стороны материала. Они бывают открытого или закрытого типа, с цилиндрической или потайной головкой, с рифлением и без. Монтаж осуществляется с помощью специального инструмента.

Технические характеристики:

наименование	тип	диаметр резьбы, мм	длина, мм	диаметр отверстия, мм	толщина прикрепляемого материала, мм
заклепка-гайка стальная	гладкая цилиндрическая	M3-M12	7,5-28	5-16	0,5-4
заклепка-гайка стальная	с рифлением цилиндрическая	M4-M10	10,3-20	5-13	0,5-4
заклепка-гайка стальная	гладкая потай	M3-M10	10,3-20	5-13	0,5-4
заклепка-гайка стальная	с рифлением потай	M4-M10	10,3-20	5-13	0,5-4
заклепка-гайка алюминиевая	гладкая цилиндрическая	M3-M10	8,5-25	5-13	0,25-6
заклепка-гайка алюминиевая	гладкая потай	M3-M10	10,2-26	5-13	1,5-6,5



Заклепки-гайка

Материал: сталь, алюминий и его сплавы, нержавеющая сталь, медь и ее сплавы.

9.02. ЗАКЛЕПКИ ПРОСТЫЕ

Заклепки под молоток DIN660, DIN661

- Применение** Заклепки применяются для создания неразъемного соединения листовых материалов, в том числе различной толщины и прочности.
- Особенности** Сквозное отверстие в соединяемых материалах должно быть на 0,1 мм больше диаметра заклепки. Расположение заклепки производится таким способом, чтобы более мягкий из скрепляемых материалов находился под головкой заклепки. Расклепывание рекомендуется производить молотком с использованием стального добойника, называемого обжимкой, имеющего на конце сферическую лунку для придания заклепке окончательной формы. Головку заклепки при монтаже рекомендуется фиксировать массивной поддержкой. Необходимую длину заклепки рассчитывают исходя из суммарной толщины скрепляемых материалов плюс: 1,5 диаметра заклепки – для образования полукруглой головки, 0,5 диаметра – для образования потайной головки.
- Маркировка** DIN660 – с полукруглой головкой;
DIN661 – с потайной головкой;
DIN662 – с полупотайной головкой;
DIN674 – с широкой полукруглой головкой;
DIN675 – с широкой потайной головкой.

Технические характеристики:

наименование	диаметр, мм	длина, мм	диаметр головки, мм	макс. толщина прикрепляемого материала, мм
DIN660, DIN661	2	5–20	3,5	1
DIN660, DIN661	2,5	5–20	4,4	1,25
DIN660, DIN661	3	6–30	5,2	1,5
DIN660, DIN661	4	6–50	7	2
DIN660, DIN661	5	6–60	8,8	2,5
DIN660, DIN661	6	6–60	10,5	3
DIN660, DIN661	8	10–60	14	4
DIN660, DIN661	10	16–60	16	5



DIN660



DIN661

Материал: сталь, нержавеющая сталь А2, кислотоупорная сталь А4, алюминий, латунь.
Покрытие: без покрытия.

10.01.ГВОЗДИ РЕЧНЫЕ (ФИНИШНЫЕ)

Гвозди LN

Специальные закаленные гвозди для отделочных работ производства фирм Германии.

Применение Рекомендуются для соединения деревянных деталей между собой, крепления декоративной отделки в мебельном производстве, финишного крепления наличников, галтелей и др.

Особенности Имеют повышенный класс прочности. Ребристая поверхность гвоздя обеспечивает надежное крепление в мягком и твердом дереве, а также в ДСП.



LN окрашенные

LN MU, LN ME

LN	
диаметр, мм	длина, мм
1,25; 1,4; 1,75	20–50

Материал: углеродистая сталь.
Покрытие: LN ME — латуни рованные, LN MU — фосфатированные, окрашенные в различные цвета.

10.02.ГВОЗДИ ОБИВОЧНЫЕ

Обивочные гвозди

Специальные декоративные гвозди для обивочных работ.

Применение Рекомендуются для декоративной отделки крепления утеплителя дверей, обивки мебели и др.

Особенности Имеют большую декоративную шляпку.



Гвоздь обивочный

Материал: углеродистая сталь.
Покрытие: латунированные, фосфатированные, никелированные, омедненные.

10.03.ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Строительные гвозди

Гвозди нескольких разновидностей производства России.

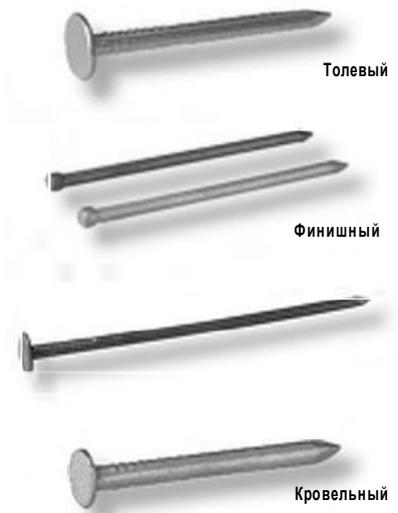
Применение Используются в строительстве при монтаже деревянных конструкций с применением ряда мягких строительных материалов. Применяются преимущественно в неразборных узлах.

Разновидности

1. Гвозди строительные общего применения.
2. Гвозди толевые с широкой шляпкой для крепления мягких кровельных материалов (рубероида, толя и др.).
3. Гвозди финишные с высокой и узкой шляпкой для крепления декоративных элементов, а также для скрытого крепления с использованием добойника.
4. Гвозди шиферные в комплекте с шайбой, обрезиненной с одной стороны (EPDM) для быстрого крепления шифера. При монтаже требуют засверливания.
5. Гвозди кровельные с широкой ребристой шляпкой для сборки деревянной тары монтажа различных кровельных материалов.

Технические характеристики:

Наименование	диаметр, мм	Длина, мм
Строительные общего применения	1,2–6	16–200
Толевые	2–3	20–50
Финишные	1,6–2,5	30–60
Шиферные	4	70, 120
Кровельные	3,5	40



Материал: сталь, стальная проволока.

Покрытие: без покрытия, электрооцинкованные.

10.04. ГВОЗДИ АНКЕРНЫЕ ГРЕБЕНЧАТЫЕ

Гвозди АКНА

Анкерные гвозди производства фирмы SORMAT (Финляндия).

Применение Используются для сборки деревянных конструкций с применением перфорированных монтажных деталей.

Технические характеристики:

наименование	диаметр, мм	длина гвоздя, мм	длина гребенчатой части, мм
АКНА	4	40	30
АКНА	4	50	40
АКНА	4	60	50
АКНА	4	75	60



Материал: сталь.

Покрытие: электрооцинкованные.

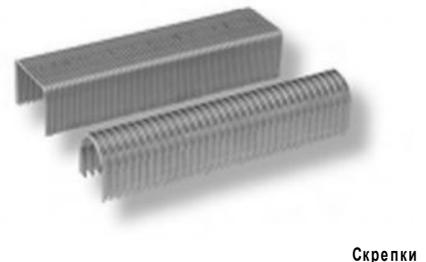
10.05. ГВОЗДИ/СКРЕПКИ ДЛЯ СТЕПЛЕРОВ И ПИСТОЛЕТОВ

Скрепки для степлеров

Скрепки производства фирм ARROW (США), DUO FAST (США).

Примечание Рекомендуется использовать скрепки, предназначенные только для данной модели степлера.

Скрепкошнвитель	Подходящие скрепки
ARROW JT21/T27	JT21/T27 толщина проволоки 0,3 мм X 6–8–10 мм
ARROW T50	T50 толщина проволоки 0,5 мм X 6–8–10–12–14 мм
ARROW T55	T50 толщина проволоки 0,5 мм X 6–8–10–12–14 мм
ARROW T18	T18 d 5,0 X 0,5 X 10–11 мм
ARROW T25	T25 d 6,0 X 0,5 X 7–10–11–14 мм
ARROW T37	T37 d 10,0 X 0,5 X 10–12–14 мм
ARROW T75	T18 d 12,0 X 0,75 X 14–16–22 мм
DUOFAST CS 5000	DUO FAST (тип 50) 6–8–10–12–14 мм
Скрепкошнватели 4–8, 4–14	толщина проволоки 0,3 мм X 6–8–10–12–14 мм



Материал: сталь.

КРЕПЕЖ

Дюбель-гвозди для пороховых монтажных пистолетов ПЦ 84

Дюбель-гвозди производства России.

Применение Предназначены для быстрого, прочного, несъемного крепления профилей и различных тонколистовых материалов к бетону, камню и кирпичу.

Особенности Быстрый монтаж при помощи специального монтажного пистолета. Не требуется сверления отверстий в прикрепляемом материале.



Дюбель-гвоздь

Материал: сталь.

Технические характеристики:

диаметр дюбель-гвоздя, мм	длина, мм	рабочая нагрузка, кг		
		бетон К 25	легкий бетон	кирпич
3,7	30–70	10	25	5
4,5	30–100	10	25	5

Патроны для пороховых монтажных пистолетов ПЦ 84

Патроны монтажные производства России.

Применение Применяются в качестве источника энергии для поршневых монтажных пистолетов и других пороховых инструментов.

Особенности Имеются четыре вида патронов, отличающихся энергией порохового заряда.

Технические характеристики:



Патрон монтажный

марка	цветовая маркировка	энергия порохового заряда, Дж.
Д1	белый	874 + 27
Д2	желтый	928 + 27
Д3	синий	1037 + 27
Д4	красный	1174 + 27

ДЕКОРАТИВНЫЕ ЗАГЛУШКИ

Заглушки производства России.

Применение Рекомендуются для декоративного закрытия головок шурупов и винтов в мебельном производстве, а также монтажных отверстий в мебели и дверных или оконных коробках.

Особенности Заглушки для шурупов и винтов имеют шлицы PZ, TORX или цилиндрическую ножку под соответствующий шуруп, а заглушки для отверстий имеют форму пробки под соответствующее отверстие.

11.01. ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ШУРУПОВ

Технические характеристики:



PZ

Наименование
Заглушка для шурупа со шлицем PZ2
Заглушка для шурупа со шлицем PZ3

11.02. ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ

Технические характеристики:

наименование	диаметр отверстий, мм
заглушка 6 мм	6
заглушка 8 мм	8
заглушка 10 мм	10
заглушка 12 мм	12
заглушка 14 мм	14
заглушка RACO 14	14
заглушка RACO 16	16



RACO

Материал: пластмасса различных цветов (черный, белый, темно-коричневый, коричневый «дуб», темно-бежевый, «бук», темно-серый).

11.03. ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ

Колпачки для гвоздей производства России.

Применение	Рекомендуются для декоративного закрытия головок всех видов гвоздей (шиферных, кровельных, саморезов и т.д.). Выдерживают температуру от -60 до +60 °С, атмосферостойкие.
Цвета	Черный, белый, темно-коричневый, серый, зеленый, синий, красный, серебряный.
Упаковка	По 100 шт.



Колпачки для гвоздей

Материал: полиэтилен высокого давления.

12.01. ТРОСЫ

Тросы стальные

Тросы общего назначения.

Применение	Рекомендуются для применения в качестве гибких механических связей, для перемещения грузов, оборудования и элементов конструкций. В зависимости от конструкции, трос имеет различную гибкость и малый коэффициент растяжения. Не предназначены для подъема.
Особенности	Конструктивно тросы изготавливают из стальной холодно-катанной проволоки диаметром от 0,2 до 5 мм и сердечника.